



Advance for a Good Company
Parker Processing CO.,LTD.

パプロボンド[®]CM1315 プロセス

環境対応型鉄鋼摺動製品用耐摩耗性能向上表面処理システム

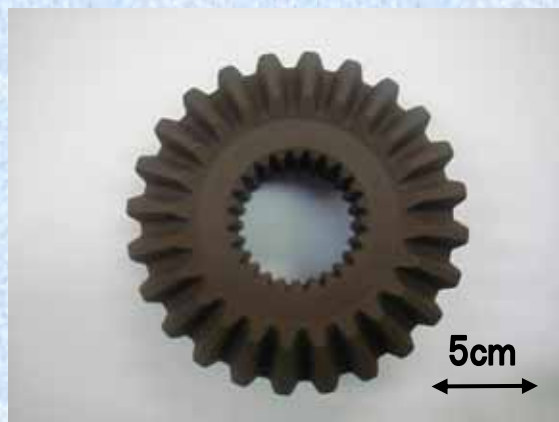
本システムは、従来から当社で実績のあるりん酸マンガン化成皮膜の結晶微細化などの改良により、鉄鋼製品表面の低摩擦化やバリ低減効果の一層の向上を図り、摺動部分のエネルギー - ロスを減らし、省エネ・省コストを目指した環境にやさしい水系の表面処理システムです。

自動車・機械・家電製品などの鉄鋼製品の摺動面において、異音防止や高負荷荷重域での耐摩耗性能向上など、各用途に応じて処理仕様の選定ができます。

処理製品例

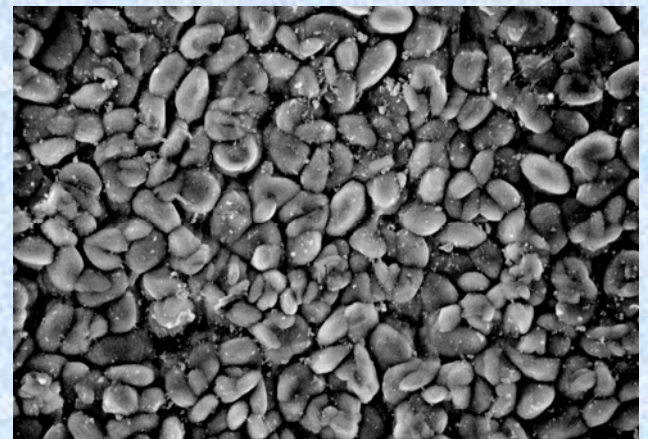


エアコン、エンジン用シャフト類



自動車ミッション、デフ用ギヤ類

表面状態例 20μm



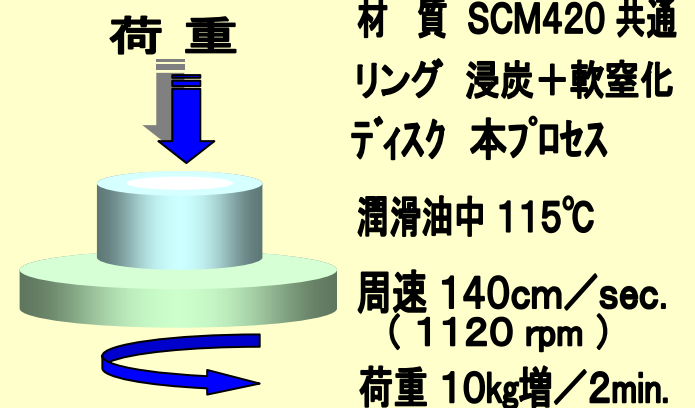
膜厚 1~10μm 粗さ Rz 2~6μm

リングオンディスク摩擦摺動評価試験結果例と表面変化 [浸硫処理との比較例]

摩擦摺動試験後でも、本プロセスの表層主成分は存在し、浸透油溜りや摺動条痕溝による油供給により、油膜保持機能が働き、かじりを防止可能

項目	試験前		試験後	
	拡大観察 100μm	主要元素の表面分布状態 [EPMA観察] 100μm	拡大観察 100μm	主要元素の表面分布状態 [EPMA観察] 100μm
本プロセス				
浸硫処理				

元素別分布量：多 白>赤>黄>緑>青>紺>黒 少



パプロ[®] は パ - カ - 加工株式会社 の登録商標です。

パーカー加工株式会社
本社 03-3275-3273 技術センター 053-442-7801

<http://www.parker-kako.co.jp>
E-mail: webmaster@parker-kako.co.jp