



Advance for a Good Company
Parker Processing CO.,LTD.

パプロスライドPFコートプロセス

金属用重防食トルク安定化固体潤滑剤塗装システム

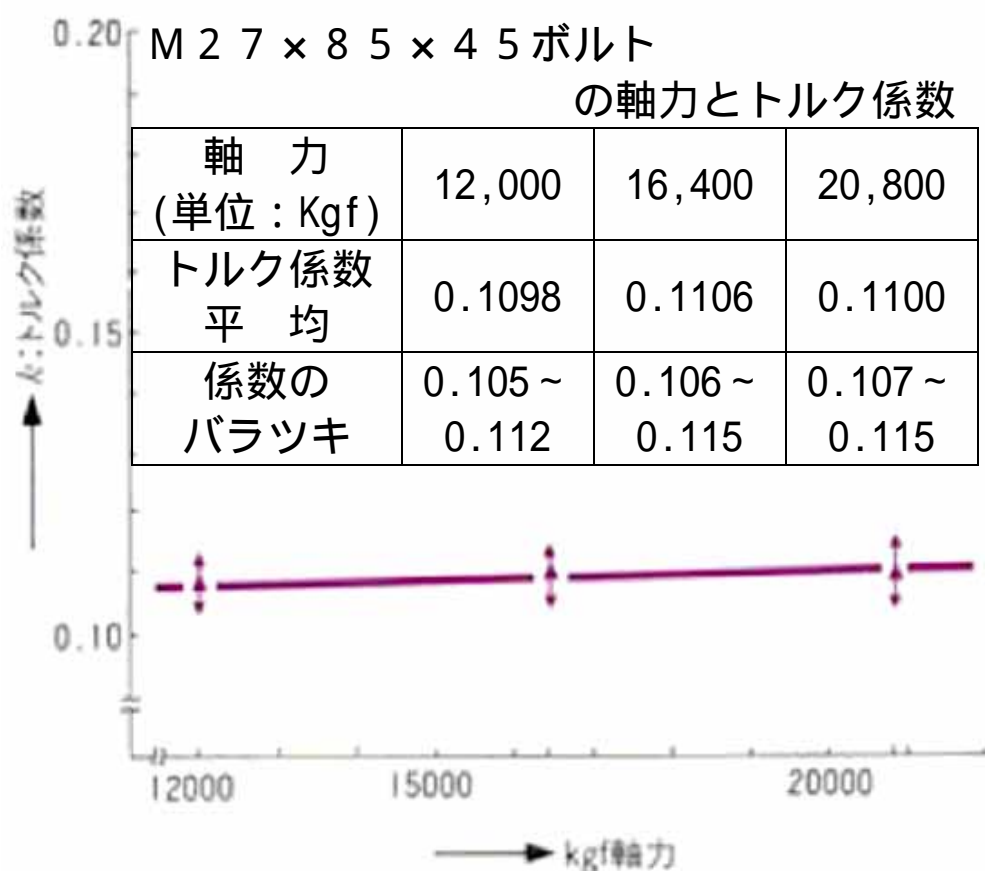
本システムは、ボルト・ナットを締結する際、安定したトルク係数を備え、軸力を安定させるために開発された処理であり、優れた防食性能を発揮し、締結後の厳しい環境下でも長期にわたり素材を腐食から守ります。

また、パプロスライドPFコートは、防汚性を持っており、食品衛生法の食品・添加物等の規格基準(昭和34年厚生省告示第370号)にも適合しており、食品関連設備にも利用されています。

性能緒言

試験項目	試験条件	結果
碁盤目密着性	1mm縦横11本刻み後テ - プ剥離	100 / 100
鉛筆硬度	JIS K5600 鉛筆硬度試験	4H
耐酸性	3% H ₂ SO ₄ 溶液 20 1,000時間	異常なし
耐アルカリ性	20% NaOH溶液 20 4,000時間	異常なし
耐候性	湿式抵抗法(促進耐候性試験) 2,000時間	R.N9. ~ 10
亜硫酸ガス耐食試験	ケステルニツヒ法 20サイクル	R.N9. ~ 10
塩水噴霧試験	JIS Z2371 塩水噴霧試験 3,000時間	異常なし
トルク安定性	トルク試験機	下記参照

トルク係数測定試験結果



パプロスライドPFコート処理製品



パーカー加工株式会社

本社 加工事業本部 03-3275-3273 技術センター 053-442-7801

<http://www.parker-kako.co.jp>

E-mail: webmaster@parker-kako.co.jp